



TECHNICKÝ LIST

2K-EP-ANTI-RUTSCHBESCHICHTUNG

2K-Epoxidový protiskluzový nátěr

240-73689

Artikel-Nr.: 240-73689
Odstín: ca. RAL 7016 antracitově šedá
Stupeň lesku: matný

Oblast použití: Protiskluzový nátěr pro základované podlahy garáží a podlahových plechů. Podle druhu použití a zatížení je třeba dosáhnout tloušťek od 100 – 1000 µm. Nátěr je vhodný pro vodorovné plochy, např. nájezdové plochy zdvižných plošin, protiskluzové plochy jako schodiště a přemostění nebo haly, sklady, garáže nebo stáje pro dobytek atd.

Vlastnosti:

- velmi dobrá přilnavost
- velmi odolný proti otěru
- odolný proti zředěným kyselinám a louhům, tak jako proti pohonným hmotám a minerálním olejům
- přelakovatelný s EP- a PUR-vrchními laky od firmy Berni
- působením slunečního světla (UV-záření) sklony ke křídování

Vhodné podklady: + = velmi dobrá přilnavost o = přilnavost přezkoušet - = žádná přilnavost

	s tužidlem 240-H-423 8 : 1 váhově
základované kovy a nekovy vhodný základ	+ 2K Epoxidharz Grund 0240-72253
Lakované povrchy práškovou barvou	+
základovaný beton popř. krycí potěr vhodný základ	+ 2K-Epoxidharz Betonversiegelung 0240-02430

Technické údaje:

	Jednotka	Hlavní složka	Směs s tužidlem 240-H-011
Sušina	obj. %	81 + / - 34	78 + / - 3
Sušina objemově	váh. %	58 + / - 4	54 + / - 4
Dodací viskozita DIN EN ISO 2431	sec. / 4 mm / 20°C	viskózní	
Hustota	g / cm ³	1,94 + / - 0,15	1,74 + / - 0,15
VOC-obsah	g / ltr.	351 + / - 25	380 + / - 25

Směšovací poměry:

Tužidlo	Váhově	Objemově	Doba zpracovatelnosti 20°C
240-H-423	8 : 1	4 : 1	cca. 8 hod.

Pokyn:

Výslovně poukazujeme na skutečnost, že vrchní nátěry na bázi epoxidové pryskyřice jsou velmi odolné vůči chemikáliím, ale nejsou nebo jsou omezeně odolné pouze na světlo nebo počasí. V zásadě jsou vhodné pouze pro vnitřní použití. Po několika měsících povětrnostních vlivů mají tendenci měnit barvu a později křídovatět, čímž vzniká špinavě bílá plocha. Nicméně funkce, jako je ochrana proti korozi a chemická odolnost, zůstávají touto optickou vadou nedotčeny. Pokud chcete zachovat barevný odstín v exteriéru, doporučujeme přelakovat tento 2K-Epoxidový protiskluzový nátěr nátěrem 2K PUR ve vámi zvoleném odstínu dle RAL normy – vzorkovníku.

Údaje k zpracování:

	válečkem, spachtlí, celoplošně na velikost zrna
Viskozita zpracování	dodací forma s tužidlem
Přídavek ředidla	0 – 3 %
Teplota	Nesmí se zpracovávat pod 8°C

Teoretická vydatnost:	ca. 1,40 kg/m ² válečkem (10,-kg s. 0,71kg tužidla vydá 7,50 – 8,00 m ²) ca. 2,20 kg/m ² suché vrstvy při natažení na tloušťku zrna se zednickou lžící (fasádním natahovacím hladítkem)
Praktická vydatnost:	Závislé na způsobu aplikace nebo ztrátového faktoru
Ředidlo:	Epoxid-Verdünnung 240-V-06

Schnoucí vlastnosti při stažení na velikost zrna

Schnutí vzduchem při 20 °C	cca. 3 hod.
přelakovatelný	cca. 8 hod.
suchý na dotyk	cca. 5 hod.
montáže schopný	cca. 24 hod.
vytvrzený, plně odolný	cca. 10 – 14 dní

Sušení je závislé na podmínkách prostředí (teplota, vzdušná vlhkost, pohyb vzduchu, teplota objektu, atd.) a na nanesené tloušťce vrstvy. Obzvláště vodou ředitelné produkty reagují citlivěji na své aplikační podmínky prostředí než rozpouštědlové. Teplota objektu musí ležet během lakování nejméně 3 °C nad rosným bodem. Tabulka rosného bodu je na požádání k dostání. Ideální teplota zpracování leží mezi +15°C a +25°C.

Příprava podkladu

Lakované nebo základním lakem natírané plochy musí být suché, bez zamaštění, pevných a volných okují, rezu a ostatních volných povrchových produktů, které můžou negativně ovlivnit přilnavost.

Vhodná opatření pro předúpravu je pískování podle EN ISO 12 944 / část 4, na normu stupně čistoty SA 2^{1/2}, kovově čistý. Zde je důležité, - obzvláště při skladování základovaných dílů venku - při stanovení suché tloušťky dát pozor na hloubku hrubosti.

Zrovna tak je důležitý chemický postup jako alkalické odmaštění případně. železné, nebo zinkové fosfátování. Pozinkované, nezelezné a podklady z nerezové oceli se musí očistit vhodným čisticím, případně rozbrousit a předlakovat základním nátěrem. Staré nátěry bez přilnavosti se musí odstranit, nátěry s přilnavostí se musí před lakováním rozbrousit. Doporučuje se pro přezkoušení přilnavosti udělat zkušební plochu.

Podmínky pro dokonalou přilnavost povlakových materiálů jsou suché a čisté povrchy galvanizace. Kromě nečistot, jako je mastnota, olej, prach atd., zejména soli zinku (koroze zinku) musí být zcela odstraněny. Ocelové díly z žárověným pozinkováním vystavené působení povětrnostních vlivů nebo kondenzátu podléhají: přípravě povrchu otryskáním podle DIN EN ISO 12944-4. Takto ošetřené plochy musí mít matný povrch. Poznámka: sůl zinku se tvoří poměrně rychle a jsou zpočátku nebo málo rozpoznatelné.

Pokyny k zpracování:	Před zpracováním se musí materiál vždy důkladně a homogeně promíchat, u 2-složkovém systému také složku A.
	U 2-složkovém systému se po přidání tužidla musí směs min. 3 minuty popř. až k dosažení homogení směsi míchat. Výhodné je použít pneumatické míchadlo. Dbejte na zapracování tužidla bez bublinek. Poté v případě potřeby nastavte viskozitu ke zpracování s výše uvedeným ředidlem. Vezměte prosím na vědomí dobu k zpracování nebo dobu zpracovatelnosti.
	Po smíchání složek a nebo vypršení stanovené doby zpracovatelnosti nesmí být směs dále skladována nebo zředěna pro další zpracování.

Pokyny k zpracování:

Ocel, pozinkovaná ocel:

- || Doporučujeme základovat s 2K-EP-Grundierung 0240-Farbtön (ale použití základu není podmínkou - 2K-Epoxidový protiskluzový nátěr má výbornou přilnavost)
- || suchá vrstva 60 – 80µm
- || Přepracovatelný po min. 120 min. Schnutí při 20°C, alternativní sušení přes noc

Povrstvené plochy práškovou barvou	▮ Odmaštěte a vyčistěte s 2K-Universalverdünner 250-V-08, potom okamžitě přelakujte aby jste využili efekt naleptání
Nanášení pomocí zednické lžice	▮ Namíchaný produkt naneste na povrch a rovnoměrně s pomocí zednické lžice rovnoměrně natáhněte na velikost zrna a lehkým tlakem ztáhněte
Nanášení válečkem nebo válcem	▮ Osvědčeny jsou 15 – 20cm široké, nevycpané dlouho-srsté polyamidové válečky (výška srsti 15 – 20 mm)
Váleček po ukončení práce vyhodit!	▮ Nové válečky před prvním použitím zcela ponořit do vody a nechat nasáknout, vodu pak rychlým rolováním opět odstranit, popř. se stlačeným vzduchem vysušit (vlákna se postaví a váleček se stane schopný nasávání, volná vlákna se vymyjí) ▮ Váleček sytě namočit a material křížem krážem naválečkovat, ke konci jedním směrem udělat strukturu aby nevznikly písečná hnízda
Oblepování ploch	▮ Ostatní plochy oblepit lepicí páskou a po lakování okamžitě opatrně odstranit
Dobarvení	▮ Podle potřeby se lak po usušení přes noc dá přelakovat s 2K-HS-PUR-Einschichtlack 315-Farbtón v odstínu na přání
Důležité pokyny:	EU-nařízení 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinie) kategorie produktu IIA / j, typ Lb. max. obsah VOC hotový ke zpracování < 500 g/ltr.
Velikost obalu:	
Hlavní složka:	Standard 10 kg netto,
Tužidlo:	Standard 1,25 kg netto,
Skladování:	Hlavní složka 12 měsíců v neotevřeném originálním balení Složka tužidla 6 měsíců v neotevřeném originálním balení Separování tak jako mekká, rozmíchatelná usazenina vznikají při skladování a nepředstavují žádný nedostatek.

Právní pokyn: Jmenované hodnoty a vlastnosti jsou výsledkem intenzivního vývoje a dlouholeté praktické zkušenosti. Naše doporučení má být pomoc při volbě našich produktů a nezdůvodňují žádný smluvní právní poměr. Nezprošťují kupce a zpracovatele od závazků aby se pečlivě sami přesvědčili o vhodnosti našich produktů pro předvídaný účel použití. Vyhradujeme si změny, které slouží ke zlepšení produktu nebo jeho použití. S výskytem jiného vydání jsou minulé vydání neplatná.

Podobné bezpečnostní údaje můžete vyjmout bezpečnostnímu listu.

Kontaktní formulář - Cenová nabídka

