

TECHNICKÝ LIST

HYDROLUX KH-SCHWEISSPRIMER

Základní barva pro sváření, vodou ředitelná

Schválení společností GSI SLV Duisburg – zpráva č. 2016 655 0055 040-84728

Artikel-č.: 040-84728
Odstín: červenohnědý ca. RAL 8004
Stupeň lesku: matný

Použití: železné a ocelové stavby

Vlastnosti:

- bezolovnatá a chroman obsahující pigmentace
- chrání čerstvě pískované části železa a oceli před korozi
- umožňuje následné svařování bez velkého obtěžování zápachem
- rychlé schnoucí vodou ředitelný základ pro dočasnou ochranu proti korozi

Vhodné podklady: + = velmi dobrá přilnavost o = přilnavost přezkoušet - = žádná přilnavost

Základované podklady	+
Ocel	+
Pozinkované plochy	o

Technické údaje:

	jednotka	hlavní složka
Sušina	váh. %	57,00 + / - 3
Sušina objemově	obj. %	41,00 + / - 3
Dodací viskozita DIN EN ISO 2431	sek. / 6 mm / 20°C	tixotropní
Hustota	g / cm ³	1,37 + / - 0,05
VOC-obsah	g / ltr.	26 + / - 5

Údaje k zpracování:

	Airless	Air-Mix
Visk. zpracování v sek. podle DIN 53 211/6 mm při 20°C	dodací viskozita	dodací viskozita
Naředění	0 - 1 %	0 - 1 %
Velikost trysky	0,280 – 0,330 mm popř. 0,011 – 0,013 inch	0,280 – 0,330 mm popř. 0,011 – 0,013 inch
Tlak	120 – 180 barů	80 – 120 barů s přídatným vzduchem 1,5 – 3,0 barů

Doporučená minimální tloušťka:	20 µm suché vrstvy odpovídá ≈ 65 µm mokré vrstvě
Teoretická vydatnost:	cca. 15,10 m ² / kg při 20 µm suché vrstvy
Praktická vydatnost:	závislá na postupu aplikace popř. faktoru ztráty
Ředidlo:	destil. voda, plně odsolená
Čištění:	HYDROLUX 40-V-01 (4 díly vody : 1 díl 40-V-01) nebo vody z vodovodu

Schnoucí vlastnosti při 20 µm suché vrstvy:

Schnutí vzduchem při 20 °C	suchý na prach	ca. 30 – 60 min.
	suchý na dotyk	ca. 2 - 4 hod.
	proschlý	ca. 24 hod.
Sušení teplem	do 80°C po 30 min. odvětrání možné	

Sušení je závislé na podmínkách prostředí (teplota, vzdušná vlhkost, pohyb vzduchu, teplota objektu, atd.) a na nanesené tloušťce vrstvy. Obzvláště vodou ředitelné produkty reagují citlivěji na své aplikační podmínky prostředí než rozpouštědlové.

Příprava podkladu:

Povrchy, které mají být natřeny nebo opatřeny základním nátěrem, musí být čisté, suché, bez mastnoty, pevné a bez zbytků okují, rzi a jiných uvolněných povrchových produktů, které mohou nepříznivě ovlivnit přilnavost. Vhodná opatření pro předběžnou úpravu jsou pískování podle DIN EN ISO 12 944 / část 4, na standardní čistotu SA 21/2, kovově čistá. Při určování tloušťky suché vrstvy je důležité dbát na drsnost podkladu - zejména při uložení základovaných dílů ve volném prostřanství. Podobně jsou jako promotory adheze vhodné chemické procesy, jako je moření, kyselé nebo alkalické odmašťování a / nebo aplikace konverzní vrstvy. Pozinkované, neželezné a nerezové podklady musí být ošetřeny vhodnými čisticími prostředky. Pokud je to nutné, měl by být povrch rozbroušen nebo zdrsňen a opatřen základním nátěrem. "Probroušená místa" základní vrstvy se mají obnovit. Staré nátěry, které nemají přilnavost, se musí odstranit, materiály s dobrou přilnavostí se musí před nanesením nátěru rozbrousit. Pro zkoušku přilnavosti se doporučuje vytvořit zkušební plochu. U plastových podkladů a starých nátěrů by měla být před čištěním a nátěrem testována vhodnost čisticího prostředku nebo nátěrového materiálu. ("zdvíhnutí povrchu")

Pokyny k zpracování:

- Před použitím materiál vždy důkladně promíchejte a homogenně promíchejte.
- Ihned po použití vyčistěte veškeré vybavení výše uvedeným čističem. Doporučuje se opláchnout stříkací zařízení několikrát. Četnost čištění závisí na množství laku, teplotě a uplynulém čase.
- Před sušením s horkým vzduchem, odstraňte ze stříkací kabiny hadice, pistole a další stříkací zařízení. Veškeré vybavení by mělo být několikrát důkladně propláchnuto vhodným čističem.

Velikost obalů:

Standartní sud s víkem 220 kg netto, další na dotaz

Skladování:

Chránit před mrazem při skladování a přepravě!

Hlavní složka 12 měsíců v neotevřeném originálním obalu
Tvorba séra, stejně jako měkký, rozmíchatelný sediment, se vyskytují během skladování, což však nepředstavuje žádný nedostatek.

Důležité pokyny:

Nařízení EU 2004/42/EG (směrnice o Decopaint směrnice) kategorie výrobku IIA/j, typ WB.
Max. obsah připravený k použití pro VOC < 140 g/ltr.

Právní pokyn:

Jmenované hodnoty a vlastnosti jsou výsledkem intenzivního vývoje a dlouholeté praktické zkušenosti. Naše doporučení má být pomoc při volbě našich produktů a nezdůvodňují žádný smluvní právní poměr. Nezprošťují kupce a zpracovatele od závazků aby se pečlivě sami přesvědčili o vhodnosti našich produktů pro předvídaný účel použití. Vyhrazujeme si změny, které slouží ke zlepšení produktu nebo jeho použití. S výskytem jiného vydání jsou minulé vydání neplatná.

Podobné bezpečnostní údaje můžete vyjmout bezpečnostnímu listu.



- Zertifizierung nach EN ISO 9001:2015
- Ü-Zeichen nach EN ISO 12 944

KONTAKTNÍ FORMULÁŘ

zpět na Speciální barvy