

Technický list

2K-PUR-MEDIUM-SOLID-DECKLACK 2K POLYURETANOVÝ VRCHNÍ LAK MEDIUM SOLID

Řada 4288

Signální barvy (neonky)

Dvosložkový polyuretanový vrchní lak se středním podílem pevných částí (sušiny) a sníženým obsahem rozpouštědel k lakování oceli, nábytku a materiálů na bázi dřeva, užitkových vozidel, strojů a zařízení, kontejnerů. Je koncipován jako opravárenský lak i lak pro prvovýrobu.

Pojivová báze	akrylová pryskyřice
Odstíny . speciální signální	RAL1026 Leuchtgelb – signální žlutá RAL2005 Leuchtorange – signální oranžová RAL2007 Leuchthellorange – signální světle oranžová RAL3024 Leuchtrot – signální červená RAL3026 Leuchthellrot – signální světle červená RAL6038 Leuchtgrün – signální zelená
Hustota po přidání tužidla	cca 1,1 g/ml v závislosti na barevném odstínu
Sušina po přidání tužidla	hmotnostně: cca 56 % v závislosti na barevném odstínu objemově: cca 47 % v závislosti na barevném odstínu
Viskozita (+20°C)	základní složka směs cca 120 s ve výtokovém pohárku DIN 4mm cca 20 s ve výtokovém pohárku DIN 4mm
Poměr směsi	pigmentovaná bezbarvá hmotnostních dílů: 2,0:1 s polyuretan. tužidlem 8568-00000-0 objemových dílů: 1,6:1 s polyuretan. tužidlem 8568-00000-0 hmotnostních dílů: 2,0:1 s polyuretan. tužidlem 8568-00000-0 objemových dílů: 2,0:1 s polyuretan. tužidlem 8568-00000-0
Zpracovatelnost (+20°C)	2 hodiny
Stupeň lesku/povrch, měřicí úhel 20°C	v závislosti na nastavení stupně lesku
Dodávaná balení	základní složka: 10 kg tužidlo: 5 kg
Skladovatelnost při 20° C	cca 12 měsíců v původním uzavřeném obalu
Postup aplikace	stříkání: stlačeným vzduchem, Airless, Airmix, ESTA váleček štětec
Tloušťka vrstvy a spotřeba	K dosažení doporučené tloušťky suché vrstvy 60 µm je nutná tl. mokré vrstvy cca 120 µm teoreticky: cca 140 g/m ² resp. 120 ml/m ² odpovídá: cca 7 m ² /kg resp. 8 m ² /l
Teplota při zpracování	min. +10°C až max. + 30°C teplota vzduchu a objektu, dbejte na rosný bod (relativní vlhkost vzduchu max. 80%)

Délka schnutí při 20°C, tloušťce suché vrstvy 60 µm, rel. vlhkosti vzduchu 65 %	<u>Schnutí na vzduchu:</u> nelepivý: po 70 min dotyk: po 7 h přelakovatelný po 24 h lze namáhat po cca 7 dnech
Tónování	Zpracovávejte pouze v původním odstínu.
Čištění pracovního náčiní	ředidlo Dedelan 9403-00000-0

Vlastnosti a stálost

Dvousložkový vrchní lak na akrylové bázi s podílem sušiny ve střední oblasti „Medium Solid“ (MS). Je vysoce lesklý, rychleschnoucí, velmi odolný a vhodný také pro kvalitní lakování užitkových vozidel.

Z chemicko-fyzikálních důvodů ztrácejí tyto reflexní barvy časem trochu intenzitu a sílu barevného odstínu a to zejména při přímém slunci. Proto je vhodné přibližně po 2 letech povrchovou úpravu obnovit. Ztráta intenzity barevného odstínu není u těchto reflexních barev důvodem k reklamaci.

K prodloužení intenzity slouží také transparentní 2K lak s vysokým obsahem aditiv s filtrem proti UV-záření s označením 4288-00005-9 2K PUR Medium Solid Decklack farblos mit Lichtschutz , který se tuží v poměru 2,0:1 s polyuretan. tužidlem 8568-00000-0.

Příprava podkladu:

Tyto reflexní (neonové) odstíny vyžadují základování pomocí bílého základu, který v kombinaci s vrchní signální barvou vytváří požadovaný neonový efekt.

Pro povrchovou úpravu materiálů na bázi dřeva doporučujeme:

4300-11220-0 ... PUR isolační základ-plnič bílý – tužený v poměru 10:1 s tužidlem 8507

Pro povrchovou úpravu kovových materiálů na bázi oceli doporučujeme:

4960-11270-0 ... epoxidový silnovrstvý základ bílý – tužený v poměru 6:1 s tužidlem 8718/8719

Pro trvanlivost povrchové úpravy je rozhodující příprava podkladu.

Staré barevné nátěry se pokud možno kompletně odstraní.

Ocelové plochy musejí být čisté, suché, zbavené rzi, prachu, oleje, mastnot a okují.

Nejlepších a nejtrvalejších výsledků dosáhnete tryskáním podle DIN EN ISO 12944 část 4, normovaný stupeň čistoty Sa 2 ½.

Doporučení pro opravné nátěry štětcem nebo válečkem:

Jsou-li vyžadovány vyšší tloušťky suché vrstvy resp. vyšší nestékavost při zpracování válečkem či štětcem, lze přidat polyuretanové tužidlo 8588-00000-0 v poměru směsi 4:1 hm. dílů resp. 3:1 obj. dílů. Výsledná viskozita směsi této směsi se poté pohybuje okolo 90 s ve výtakovém pohárku DIN 4mm.

K dosažení slitého povrchu doporučujeme přidání až 2% nátěrového ředidla 9446-00000-0.

Dobu otevřeného schnutí lze navíc výrazně prodloužit přidáním až 5% zpomalovače Verzögerer 9436-00000-0. Délka schnutí se mění v závislosti na množství přidaného zpomalovače a je zapotřebí ji ověřit zkušebním nátěrem na místě.

Podmínky schnutí:

1. Schnutí na vzduchu: Při nižších teplotách schnutí a vysoké relativní vlhkosti vzduchu se délka schnutí může podstatně lišit. Případně je nutné zjistit parametry schnutí zkušebním lakováním přímo na místě.
2. Zrychlené schnutí: Podmínky sušícího zařízení závisejí na tloušťkách mokrého filmu (rychlost proudění vzduchu, přívod a odtah vzduchu, teplotní křivky).

Základní nátěrové hmoty pro 2K-PUR-Medium-Solid-Decklack 4288

V závislosti na namáhání a způsobu zpracování jsou možné následující lakové systémy:

Základní nátěrová hmota	Ocel	Neželezné kovy, zinkovaná ocel
jednosložková	řady 5959 „Synthal-Acryl-Grund“	
		řady 4410 „Synthal-Eintopf-Primer“
polyuretanová dvousložková	řady 4110 v poměru 10:1 „2K-PUR-Grundier-Füller“ s polyuretan. tužidlem 8590-00000-0	
	řady 4100 v poměru 10:1 „Dedelan-Haftgrund“ s polyuretan. tužidlem 8590-00000-0	
epoxidová dvousložková	řady 4800 v poměru 8:1 „KO-Synthal-Epoxid-Grundierung“ s polyuretan. tužidlem 8503-00000-0	
	řady 4950 v poměru 5:1 „KO-Synthal-Epoxid-Grundierung“ s epoxidovým tužidlem KO-Synthal 8717-0000-0	
	4960-70350-0 v poměru 6:1 „2K-Epoxid-Dickschicht-Grund“ RAL 7035 s epoxidovým tužidlem KO-Synthal 8718-00000-0	

Pro povrchovou úpravu materiálů na bázi dřeva doporučujeme:

4300-11220-0 ... PUR isolační základ-plnič bílý – tužený v poměru 10:1 s tužidlem 8507

Pro povrchovou úpravu kovových materiálů na bázi oceli doporučujeme:

4960-11270-0 ... epoxidový silnovrstvý základ bílý – tužený v poměru 6:1 s tužidlem 8718/8719