


Speciální barvy 1komponentní na umělou hmotu s problematickou přilnavostí (PP).

Speciální barvy 1K na umělou hmotu, včetně umělých hmot s problematickou přilnavostí (PP). Řada GRÖNOPLAST zahrnuje 1K základní nátěry i 1K jednovrstvé barvy nebo 2K jednovrstvé barvy. Kromě PP (polypropylenu) lze laky GRÖNOPLAST nanášet také na jiné plasty, jako jsou PP / EDM, ABS, PVC nebo kompozitní materiály.

Artikel-Nr.	LV 5707 černý, LV 5708 tmavě šedivý, LV 5709 tmavý antracit
Odstín	další různé odstíny
Stupeň lesku	matný
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> Vysoce kvalitní, vzduchem schnoucí jednovrstvý lak pro neupravený polypropylen (PP) a ostatní umělé hmoty s vynikající přilnavostí.
Oblasti použití	Speciální produkt pro polypropylenové (PP) podklady a mnoho jiných umělých hmot. Není vhodný pro polyetylen (PE).

Příprava podkladu

Lakované nebo základním lakem natírané plochy musí být suché, bez zamaštění, rezu a ostatních volných povrchových produktů, které mohou negativně ovlivnit přilnavost.

Pro podklady z umělých hmot se doporučuje zvolit vhodné předúpravní metody a prostředek, provést zkoušku přilnavosti, popř. kontaktovat výrobce.

Vhodné podklady + = velmi dobrá přilnavost o = přilnavost přezkoušet - = žádná přilnavost

	1K-system	
PP-umělé hmoty	+	
PE-umělé hmoty	-	
jiné umělé hmoty	o	

Dodací hodnoty

Sušina	42 +/- 5 váh.-%
Sušina objemově	245 +/- 5 cm ³ /kg ca. 27 +/- 1 obj.-%
Dodací viskozita	90 - 130 sek./4 mm při 20° při pokojové teplotě podle DIN 53 211
Velikost obalu	Velikost obalu 25 kg netto
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> min. 6 měsíců v uzavřeném originálním obalu při +5°C do +35 °C

**Technické údaje**

Hustota	1,1 +/- 0,1 g/cm ³
VOC-obsah (bez přídavku ředidla)	635+/- 5 g/ltr.
Doporučená minimální tloušťka	15-40 µm suchá tloušťka odpovídá 40-105 µm mokré tloušťce
Praktická vydatnost	ca. 18,7 m ² / kg při 15 µm suché tloušťce
Praktická vydatnost	Závislé na postupu aplikace popř. faktoru ztráty
Ředidlo/ čištění	Ředidlo GRÖ Kunststoffgrund PP-Spezialverdünnung, 250-V-22

Čištění Bezprostředně po použití celé zařízení vyčistit s GRÖNOSIL Kunststoffgrund PP-Spezialverdünnung, 250-V-22. Doporučuje se stříkací zařízení několikrát propláchnout. Frekvence čištění závisí na stříkaném množství, teploty a uplynulé doby.

Údaje k zpracování

	Tlakový vzduch		
Naředění	0 - 10 % z pravidla dostačující, záleží podle zařízení až do 50% popř. až do 1:1 objemově přidání možné		
Velikost trysky	1,2 – 1,5 mm		
Tlak	3,0 – 4,0 barů		


Schnoucí vlastnosti při 20 µm suché vrstvy

Schnutí vzduchem při 20 °C	suchý na prach	ca. 20 min.
	suchý na dotek	ca. 40 min.
	přelakovatelný	ca. 60 min nebo „za mokra“ po 15 min. odvětrání
	proschlý	ca. 24 hod.
Sušení teplem	do 30 min/80 °C po 15 minutách odvětrání možné	

Sušení je závislé na podmínkách prostředí (teplota, vzdušná vlhkost, pohyb vzduchu, teplota objektu, atd.) a na nanesené tloušťce vrstvy. Obzvláště vodou ředitelné produkty reagují citlivěji na své aplikační podmínky prostředí než rozpouštědlové. Teplota objektu musí ležet během lakování nejméně 3 °C nad rosným bodem. Tabulka rosného bodu je na požádání k dostání. Ideální teplota zpracování leží mezi +15°C a +25°C.



- Zertifizierung nach EN ISO 9001/2000
- Ü-Zeichen nach EN ISO 12 944

Právní pokyn: Jmenované hodnoty a vlastnosti jsou výsledkem intenzivního vývoje a dlouholeté praktické zkušenosti. Naše doporučení má být pomoc při volbě našich produktů a nezdůvodňuje žádný smluvní právní poměr. Nezprošťují kupce a zpracovatele od závazků aby se pečlivě sami přesvědčili o vhodnosti našich produktů pro předvídaný účel použití. Vyhrazujeme si změny, které slouží ke zlepšení produktu nebo jeho použití. S výskytem jiného vydání jsou minulá vydání neplatná.

Podobné bezpečnostní údaje můžete vyjmout bezpečnostnímu listu.